



SBH-MS832-1-1

Panel cutout dimensions

- 주 기
1. 샘플 승인 득한후 양산할 것.
 2. 제품 조립시 작업자가 상해를 입지 않도록 날카로운 부위를 제거한다.
 3. 지시하지 않은 R은 자연R로 한다.
 4. 기타 자세한 사항은 설계자와 협의한다.

| GENERAL TOLERANCE | | | |
|-------------------|------------|------------|------------|
| GRADE | A LEVEL | B LEVEL | C LEVEL |
| 1-4 | ± 0.07 | ± 0.10 | ± 0.27 |
| 4-6 | ± 0.07 | ± 0.20 | ± 0.75 |
| 16-63 | ± 0.10 | ± 0.30 | ± 1.50 |
| 63-250 | ± 0.18 | ± 0.35 | ± 1.50 |
| 250-500 | ± 0.30 | ± 0.90 | ± 1.50 |
| 500-1000 | ± 0.50 | ± 1.50 | ± 2.50 |

| 부 품 번 | 번호 | 명 칭 | 갯수 | 재 질 | 비 고 |
|----------|-----|-----------|-----|----------|---------|
| Part No. | No. | Part Name | Qty | Material | Remarks |
| 1-4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 4-6 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 16-63 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 63-250 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 250-500 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 500-1000 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

DRAWN: [] CHECKED: [] APPROVED: [] SCALE: 1/1
 UNIT: MM TITLE: []
 SIZE: A1 MODEL No.: []
 DATE: 2009. 02. 16 DWG No.: LWP-TP1005-0