



MARK	DATE	DETAIL OF REVISION	CHECK	APP.
▲				
▲				

작성 기준 (Applied DIM. No.)	
1	작성 기준 (DIM. No.)
2	비고 (Remarks)

- 주 기
1. 샘플 승인 득허후 양산할 것.
  2. 재를 조립시 작업자가 상해를 입지 않도록 날카로운 부위를 제거한다.
  3. 지시하지 않은 R은 자연R로 한다.
  4. 기타 자세한 사항은 설계자와 협의한다.

GENERAL TOLERANCE				부 품 번	번 호	명 칭	갯 수	재 질	비 고
MIN LEVEL	B LEVEL	C LEVEL	F LEVEL	Part No.	No.	Part Name	Qt'y	Material	Remarks
1-4	±0.07	±0.10	±0.20						
4-4	±0.07	±0.20	±0.30						
16-43	±0.10	±0.30	±0.50						
63-200	±0.15	±0.50	±1.00						
250-500	±0.30	±0.80	±1.50						
500-1000	±0.50	±1.50	±2.50						

TRAN:  CHECKED:  DELETED:  APPROVED:  SCALE: 1/1  
 UNIT: MM TITLE: \_\_\_\_\_  
 SIZE: A1 MODEL No.: \_\_\_\_\_  
 DATE: 2009. 02. 16 DIM. No.: LWP-TP1005-0

**SAMO**