



SBH-KAU107-1WK

작업 단계 (Applied DRWG. No.)	비고 (Remarks)

MARK	DATE	DETAIL OF REVISION	CHECK	APP.

- 주 기
1. 샘플송이 두환후양산할것.
 2. 제품조립시작업자가상해를입지않도록날카로운부위를제거한다.
 3. 지시하지않은R은자연R로한다.
 4. 기타지세한사항은설계자와협의한다.

GENERAL TOLERANCE

수량	A LEVEL	B LEVEL	C LEVEL
1-4	±0.07	±0.10	±0.27
4-6	±0.07	±0.20	±0.75
16-63	±0.10	±0.30	±1.50
63-250	±0.18	±0.55	±1.90
250-500	±0.30	±0.90	±1.53
500-1000	±0.50	±1.50	±2.50

부 품 번	번호	명 칭	갯수	재 질	비 고
Part No.	No.	Part Name	Qty	Material	Remarks

DRAFT CHECKED CHECKED APPROVED SCALE: 1/1 MODEL: UNIT: MM TITLE: DATE: 2009.02.16 MODEL No.: DWG No.: LWP-TP1005-0

