



SPH19

- 주기
1. 샘플승인특한후양산할것.
  2. 제품조립시작업자가상해를입지않도록날카로운부위를제거한다.
  3. 지시하지않은R은자연R로한다.
  4. 기타지세한사항은설계자와협의한다.

GENERAL TOLERANCE				부품번호	번호	명칭	갯수	재질	비고
GRADE	A LEVEL	B LEVEL	C LEVEL	Part No.	No.	Part Name	Q't'y	Material	Remarks
1-4	±0.07	±0.10	±0.27						
4-6	±0.07	±0.20	±0.75						
16-63	±0.10	±0.30	±1.50						
63-250	±0.18	±0.55	±3.00						
250-500	±0.30	±0.90	±1.53						
500-1000	±0.50	±1.50	±2.50						



DRAWMAN <input type="checkbox"/>	CHECKED <input type="checkbox"/>	CHECKED <input type="checkbox"/>	APPROVED <input type="checkbox"/>	SCALE 1/1	MODEL MM	UNIT MM	TITLE 
DATE A1	DATE 	MODEL No. 	Dwg No. 				